



Grawerka laserowa 2w1 xTool S1 40W Basic

Instrukcja obsługi



Bezpieczeństwo przede wszystkim (ważne)

1. Ogólne zasady bezpieczeństwa

Przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia należy przeczytać i zapoznać się ze wszystkimi środkami ostrożności i procedurami bezpieczeństwa. Należy ściśle przestrzegać wszystkich środków ostrożności. Upewnij się, że urządzenie jest prawidłowo zmontowane i działa prawidłowo.

Przestrzegaj zasad obsługi:

- Każdorazowo przed użyciem maszyny należy sprawdzić, czy nie jest ona uszkodzona. Nie używaj urządzenia w przypadku stwierdzenia jakichkolwiek uszkodzeń lub wad.
- Upewnij się, że miejsce pracy jest czyste i płaskie.
- Nie demontuj urządzenia ani nie zmieniaj jego struktury w żaden sposób bez upoważnienia. Nie wolno modyfikować ani dekompilować systemu operacyjnego.
- Nie pozostawiać urządzenia bez nadzoru podczas pracy. Należy zwracać uwagę na to, czy urządzenie działa prawidłowo.
- Wnętrze urządzenia należy utrzymywać w czystości. Pozostałości i wióry nagromadzone podczas cięcia i grawerowania są niebezpieczne i mogą spowodować pożar. Regularnie usuwaj wióry i pozostałości wewnątrz obszaru roboczego.
- Urządzenie działa prawidłowo w temperaturze od 0°C do +35°C i może być prawidłowo przechowywane w temperaturze od -10°C do +40°C. Nie używaj urządzenia w temperaturze niższej niż 0°C.

2. Bezpieczeństwo lasera

Zasadniczo moduł lasera jest całkowicie zamknięty w obudowie i osłonie świetlnej podczas pracy. Urządzenie posiada przełącznik blokady bezpieczeństwa. Jeśli pokrywa zostanie podniesiona podczas pracy, urządzenie przestanie działać, a ludzie nie odniosą żadnych obrażeń.

Należy przestrzegać zasad obsługi:

- Nie wolno obsługiwać urządzenia, gdy jakakolwiek jego część jest zdemontowana. Usunięcie jakiegokolwiek części może spowodować odsłonięcie systemu laserowego i uszkodzenie urządzenia.
- Nie graweruj ani nie tnij żadnych materiałów zawierających PVC lub winyl (obróbka tworzyw sztucznych nie jest zalecana). Materiały te (oraz inne materiały zawierające chlor) mogą generować żrące opary, które są niezwykle szkodliwe dla ludzkiego ciała i mogą spowodować uszkodzenie urządzenia. Wszelkie uszkodzenia spowodowane grawerowaniem lub cięciem materiałów zawierających PVC lub winyl nie są objęte gwarancją firmy.
- Nie należy grawerować ani ciąć żadnych nieznanymi materiałów. Parowanie lub topienie wielu materiałów, w tym między innymi PVC i poliwęglanu, może powodować wydzielanie szkodliwego dymu.
- Praca lasera jest zabroniona, gdy pokrywa jest podniesiona. Upewnij się, że pokrywa jest zamknięta podczas pracy i nie manipuluj przy mechanizmie zabezpieczającym pokrywę.
- Podczas pracy urządzenia nie należy pozostawiać go bez nadzoru. Należy zwracać uwagę na to, czy urządzenie działa prawidłowo.

Normy referencyjne dotyczące bezpieczeństwa laserów to American National Standard for Safe Use of Lasers (Z136.1-2022), norma Międzynarodowej Komisji Elektrotechnicznej (IEC 60825-1:2014) oraz normy europejskie (EN 60825-1:2014/A11:2021).

3. Bezpieczeństwo przeciwpożarowe

Nie pozostawiaj urządzenia bez nadzoru, gdy pracuje.
Materiały palne należy trzymać z dala od urządzenia.

Urządzenie wykorzystuje wiązkę lasera o wysokiej gęstości do napromieniowania materiału, który ma być cięty lub grawerowany, tak aby podgrzać powierzchnię materiału i odparować materiał bez spalania. Jednak większość materiałów jest z natury łatwopalna i może ulec zapłonowi, tworząc otwarty płomień, który może spalić urządzenie (nawet jeśli jest wykonane z materiałów trudnopalnych) i jego otoczenie. Doświadczenie pokazuje, że cięcie wektorowe za pomocą lasera najprawdopodobniej spowoduje powstanie otwartego płomienia. W szczególności akryl okazał się niezwykle łatwopalny podczas cięcia wektorowego.

Niebezpieczeństwo:

Należy uważnie przeczytać poniższe ostrzeżenia i sugestie:

- Upewnij się, że miejsce pracy jest dobrze wentylowane, aby wytworzony dym mógł zostać w porę odprowadzony.
- Nie układaj materiałów (zwłaszcza organicznych, takich jak papier) wokół urządzenia. Mogą one spowodować rozprzestrzenianie się płomieni i zwiększyć ryzyko zapłonu materiału.
- Nie należy pozostawiać pracującego urządzenia bez nadzoru. Jeśli urządzenie pracuje z błędami ustawień i jest pozostawione bez nadzoru przez dłuższy czas lub jeśli wystąpi usterka mechaniczna lub elektryczna, może dojść do pożaru.
- Urządzenie należy regularnie czyścić. Nadmierne nagromadzenie pozostałości i wiórów po cięciu i grawerowaniu zwiększa ryzyko pożaru. Wewnętrzny obszar roboczy należy okresowo czyścić, aby upewnić się, że wewnątrz urządzenia nie ma żadnych pozostałości ani odprysków.

- Upewnij się, że obszar wokół urządzenia jest czysty i nie zawiera żadnych materiałów łatwopalnych, wybuchowych lub lotnych rozpuszczalników, takich jak aceton, alkohol lub benzyna.
- Należy przechowywać gaśnicę i przeprowadzać jej regularną konserwację i przeglądy.
- Jeśli podczas przetwarzania dojdzie do pożaru, należy zachować ostrożność. W przypadku małego płomienia można poczekać, aż zgaśnie; w przypadku większego pożaru należy zachować bezpieczną odległość i użyć gaśnicy do jego ugaszenia.

4. Bezpieczeństwo elektryczne

Należy uważnie przeczytać poniższe ostrzeżenia i sugestie:

- Nie należy otwierać żadnego panelu dostępu na urządzeniu, gdy urządzenie jest podłączone do zasilania. Przypadkowy kontakt z zasilaczem może spowodować obrażenia.
- Nie należy dotykać rękoma ani innymi narzędziami żadnego obszaru elektronicznego, gdy urządzenie jest podłączone do zasilania.
- Przełącznik zasilania znajduje się z tyłu urządzenia. Naciśnij przycisk (-), aby wyłączyć urządzenie i naciśnij przycisk (o), aby je wyłączyć.

5. Znaki ostrzegawcze i instrukcje

W xTool S1 znaki ostrzegawcze i instruktażowe są oznaczone w miejscach, w których może dojść do obrażeń ciała lub uszkodzenia urządzenia przed i/lub w trakcie pracy. Jeśli znak zostanie uszkodzony lub zgubiony, należy go natychmiast wymienić. Aby wydrukować potrzebny znak, można użyć poniższego szablonu.



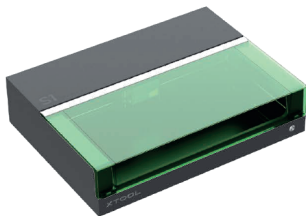
**CLASS 1 LASER
PRODUCT**



**DANGER—Class 4 visible and
invisible laser radiation
when open and interlock
defeated. AVOID EYE OR
SKIN EXPOSURE TO DIRECT
OR SCATTERED RADIATION.**



Zawartość opakowania



xTool S1



Moduł laserowy



Czujnik odległości



Odbiorniki



Śrubokręt



Śruba M3*8



Kabel USB



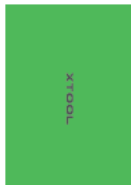
Pojemnik na części



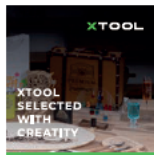
Rura
wydechowa
dymu



Kabel zasilający i adapter



Zestaw
materiałów

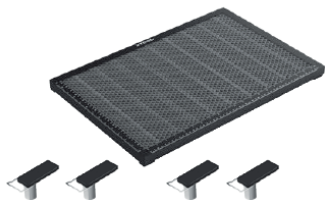


Broszura



Instrukcja
obsługi

Następujące elementy są zawarte tylko w niektórych pakietach.



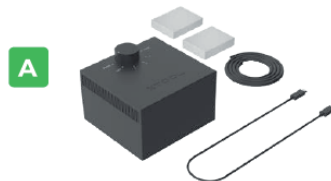
Elementy panelu o
strukturze plastra miodu



Elementy osprzętu
obrotowego



Podstawa Riser Base



Zestaw Smart Air
Assist

B



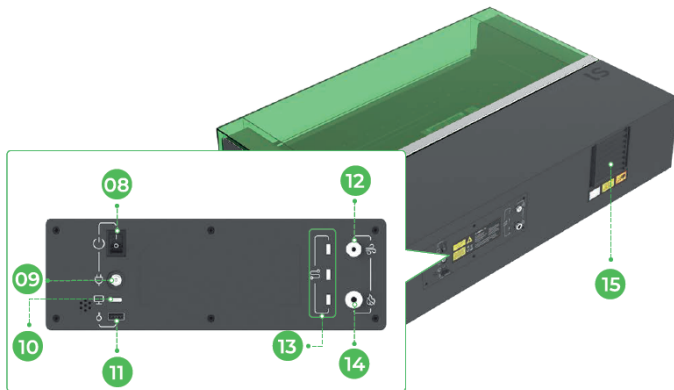
Zestaw Smart Air Assist

Adapter jest dołączony tylko do niektórych zestawów i może się różnić w zależności od zestawu.

Opis produktu



- 01 Moduł lasera
- 02 Płyta podstawy
- 03 Port rozszerzeń
- 04 Wyłącznik awaryjny
- 05 Czujnik odległości
- 06 Przycisk
- 07 Wskaźnik pierścieniowy



08 Przełącznik zasilania

09 Port zasilania

10 Port USB

11 Port na odbiornik

12 Złącze rurki dla zestawu Air Assist

13 Port przedłużający x3

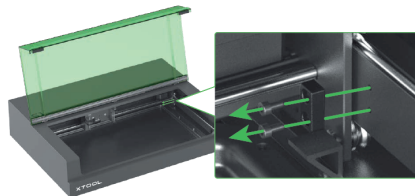
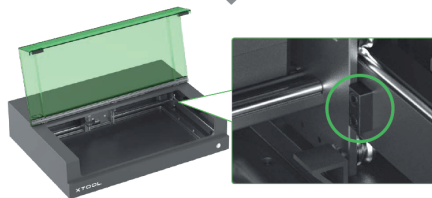
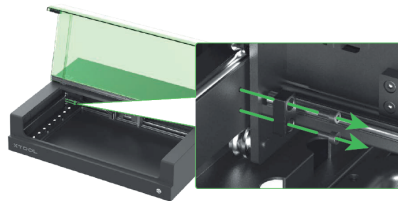
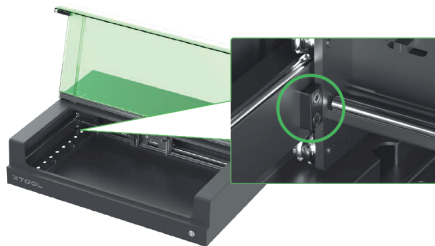
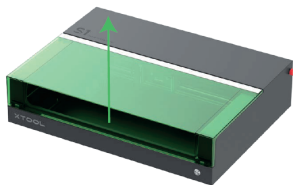
14 Złącze rurowe zestawu przeciwpożarowego

15 Wylot dymu

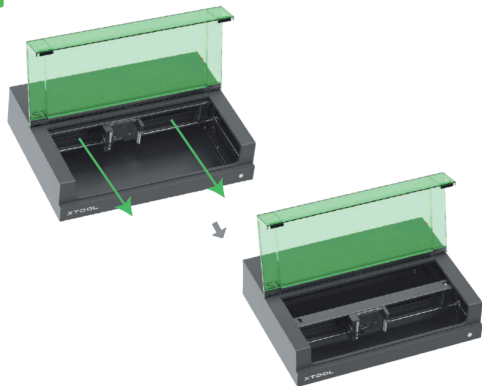
Użycie

Przygotowanie

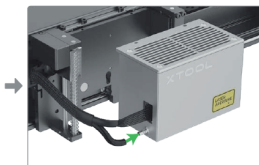
1



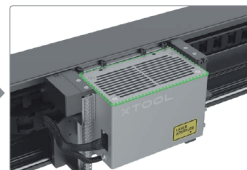
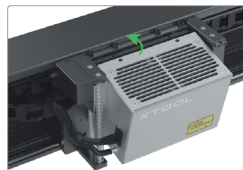
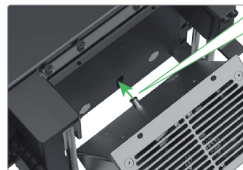
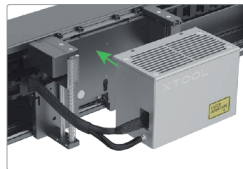
2



3



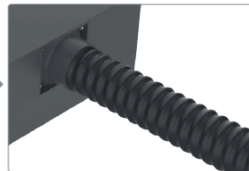
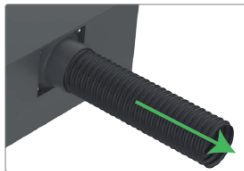
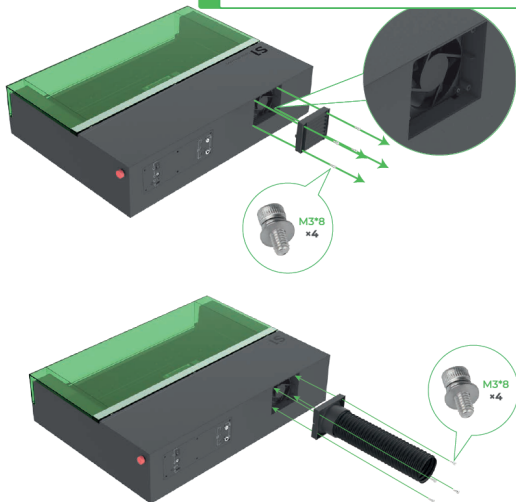
4

 M3*8 x2


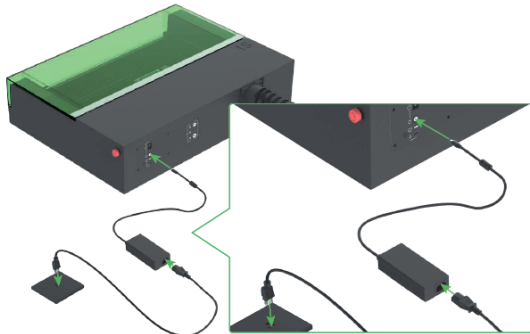
6



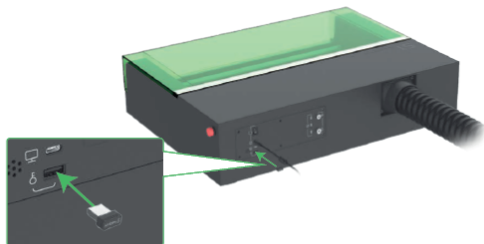
Nie należy pozostawiać wentylatora odsłoniętego. Promienie lasera mogą wydostać się na zewnątrz, a dotknięcie wentylatora może spowodować obrażenia dłoni.



7



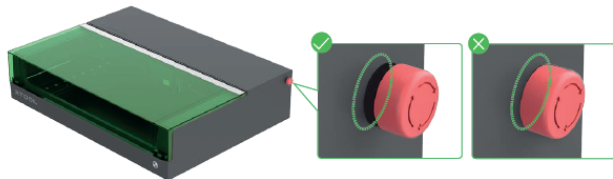
8



9



Upewnij się, że wyłącznik awaryjny nie jest wciśnięty.



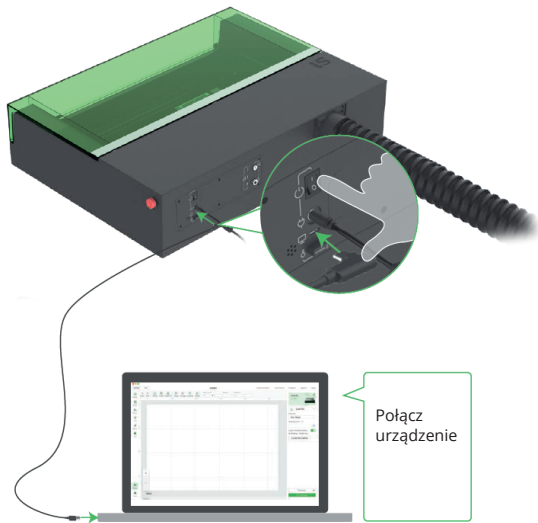
Używanie oprogramowania do obsługi xTool S1

Pobierz i zainstaluj xTool Creative Space (XCS) lub oprogramowanie Lightburn innej firmy.



Przed użyciem należy zakupić oprogramowanie Lightburn.

Włącz xTool S1, podłącz go do komputera, a następnie podłącz go do oprogramowania.



Połącz
urządzenie

Wyszukaj xTool Creative Space w sklepie z aplikacjami lub odwiedź stronę xtool.com/software, aby pobrać i zainstalować aplikację.

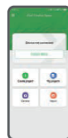
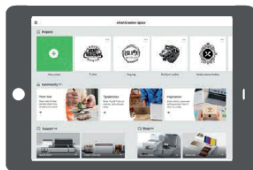
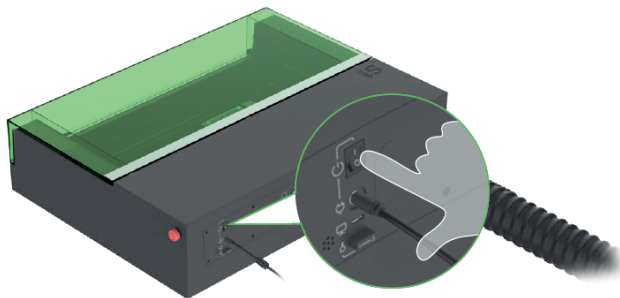
xTool Creative Space



lub



Włącz xTool S1, postępuj zgodnie z instrukcjami na XCS, aby podłączyć xTool S1.



Połącz
urządzenie

Tworzenie można rozpocząć po podłączeniu xTool S1 do oprogramowania.
Aby uzyskać szczegółowe informacje na temat korzystania z oprogramowania do obsługi xTool S1 do przetwarzania materiałów, odwiedź stronę support.xtool.com.

Przykładowe projekty

Zeskanuj kod QR, aby znaleźć przykładowe projekty i samouczki. Alternatywnie możesz odwiedzić stronę support.xtool.com i kliknąć xTool S1, aby wyświetlić przykładowe projekty i samouczki.

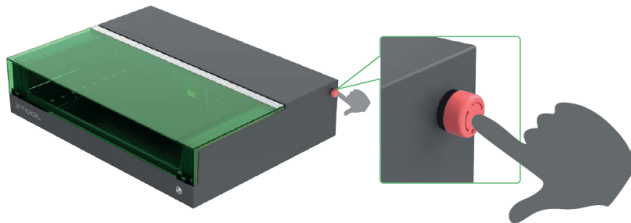


xTool S1 jest dostarczany z pakietem materiałów, który pozwala rozpocząć tworzenie.

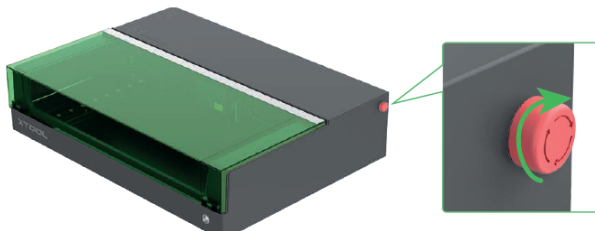


Zatrzymanie awaryjne

W sytuacji awaryjnej można nacisnąć wyłącznik awaryjny, aby wyłączyć urządzenie.



Po uporaniu się z sytuacją awaryjną można przekręcić przełącznik zatrzymania awaryjnego, aby zresetować urządzenie.

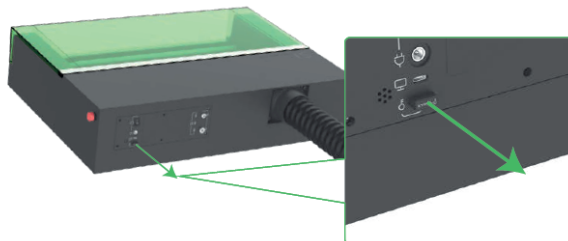


Sterowanie dostępem do działania

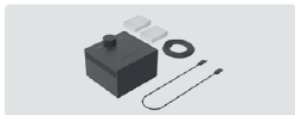
Można włożyć odbiornik, aby odblokować przetwarzanie i powiązane funkcje.



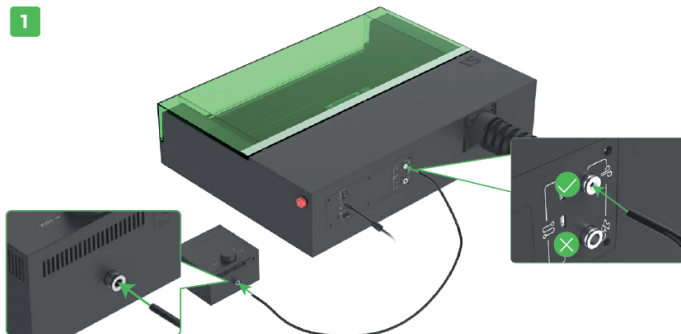
Aby uniemożliwić innym osobom korzystanie z urządzenia, można wyjąć odbiornik w celu zablokowania przetwarzania i powiązanych funkcji.



Użycie xTool S1 z zestawem Air Assist

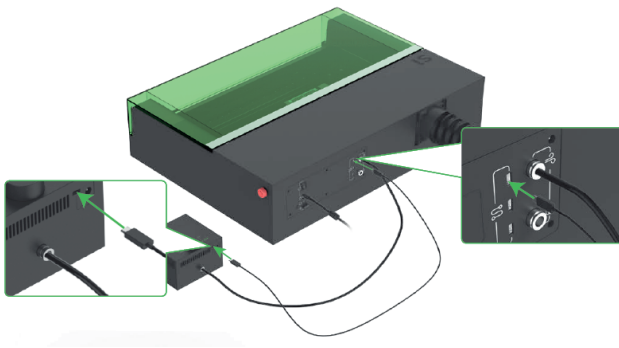


Jeśli zakupiony zestaw nie zawiera zestawu wspomagania powietrzem, należy go zakupić przed użyciem.

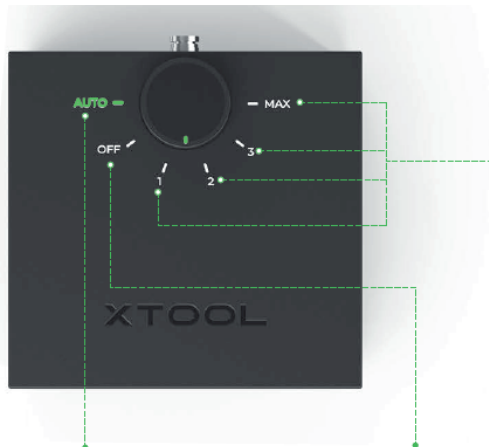


2

Zestaw Air assist będzie zasilany przez xTool S1.



Regulacja przepływu powietrza

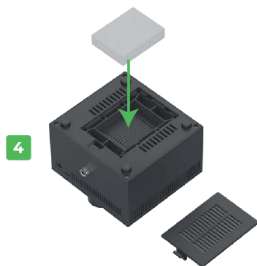
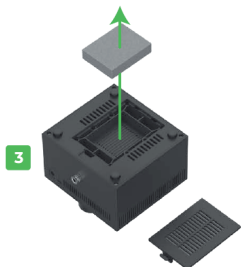
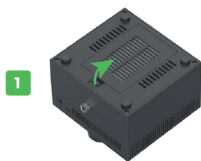


Przepływ powietrza jest automatycznie regulowany przez XCS.

Przepływ powietrza zwiększa się od 1 do MAX. Zaleca się stosowanie małego przepływu powietrza do grawerowania i dużego przepływu powietrza do cięcia.

Wyłączenie zasilania

Wymiana filtra

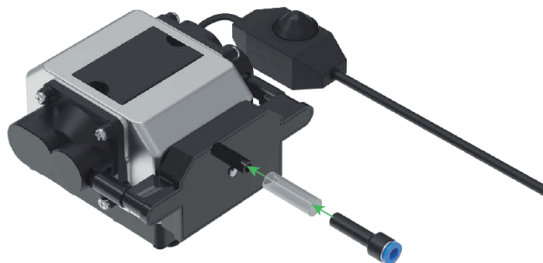


B

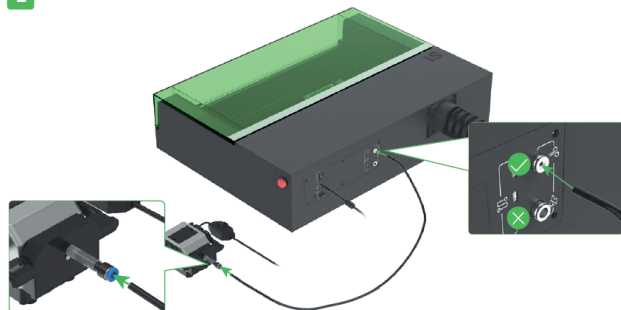


Jeśli zakupiony zestaw nie zawiera zestawu Air assist, należy go zakupić przed użyciem.

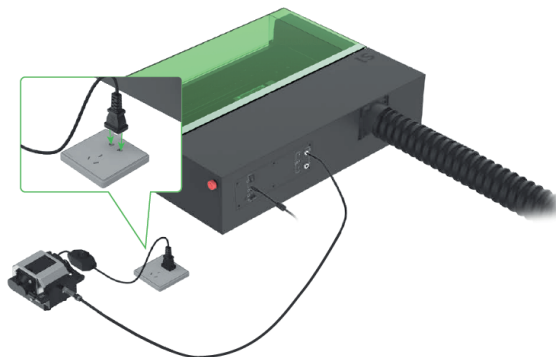
1



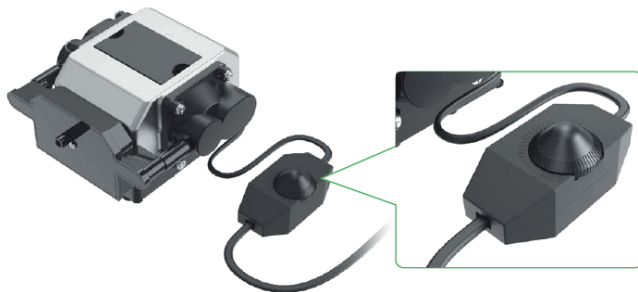
2



3



4



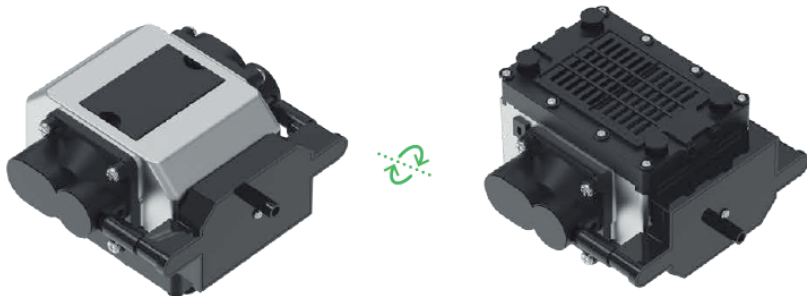
Obróć pokrętkę, aby wyregulować przepływ powietrza.



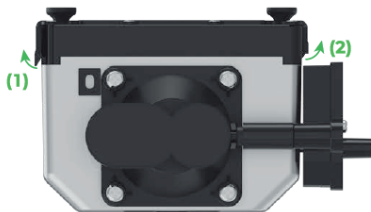
Wymiana filtra



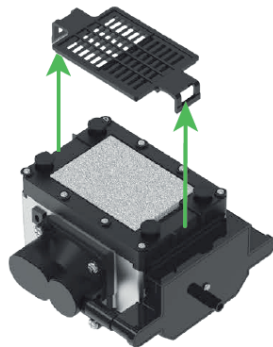
1



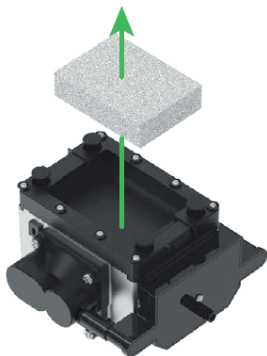
2



3



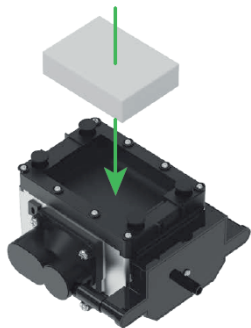
4



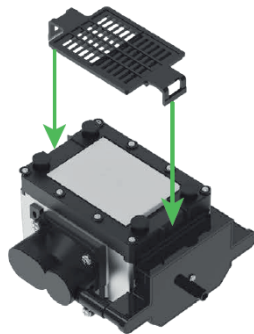
Nie używaj filtra, jeśli jest wilgotny.



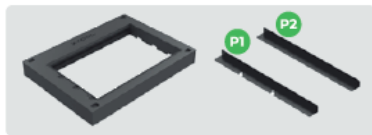
5



6

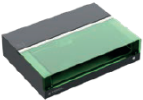
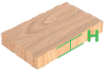
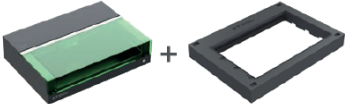
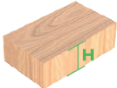


Użycie xTool S1 z podstawą Riser Base



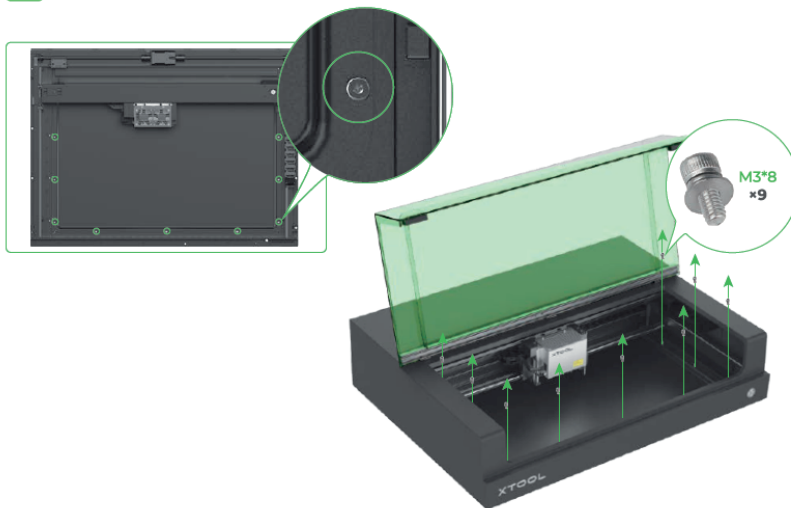
Jeśli zakupione opakowanie nie zawiera podstawy Riser base, należy ją zakupić przed rozpoczęciem korzystania z urządzenia. Jeśli podstawa nie jest potrzebna, nie należy umieszczać na niej urządzenia. Podstawa zablokuje wlot powietrza do urządzenia (przy założonej płycie podstawy).

Grubość obsługiwanych materiałów (H)

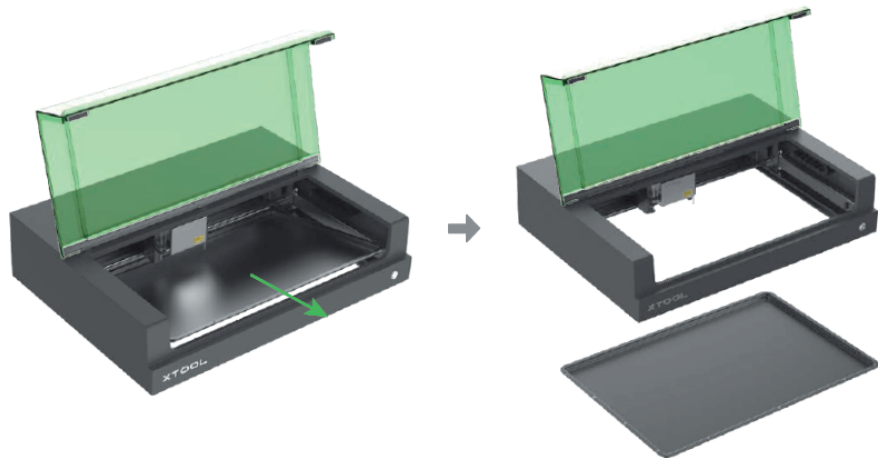
	 $0 \text{ mm} < H \leq 42 \text{ mm}$
	 $70 \text{ mm} \leq H \leq 125 \text{ mm}$

Aby przetworzyć materiał o grubości $42\text{ mm} < H < 70\text{ mm}$, należy użyć przedmiotu, aby podnieść wysokość materiału.

1



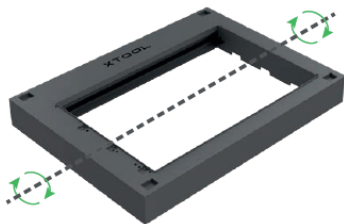
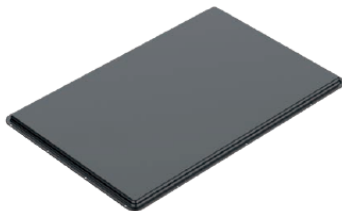
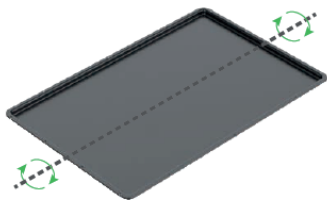
2

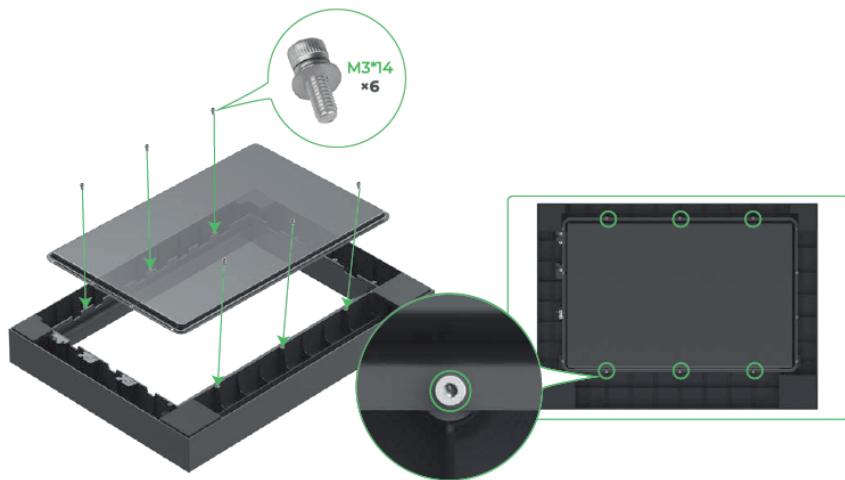


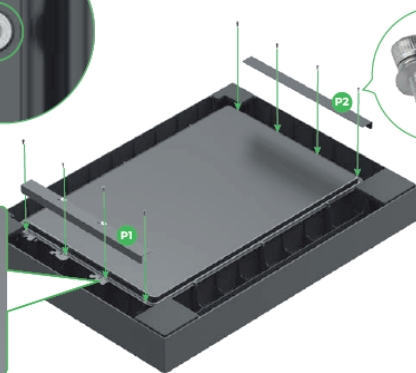
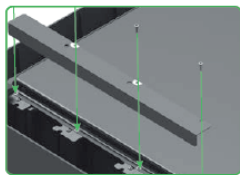
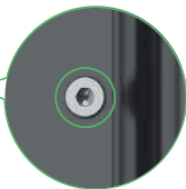
3



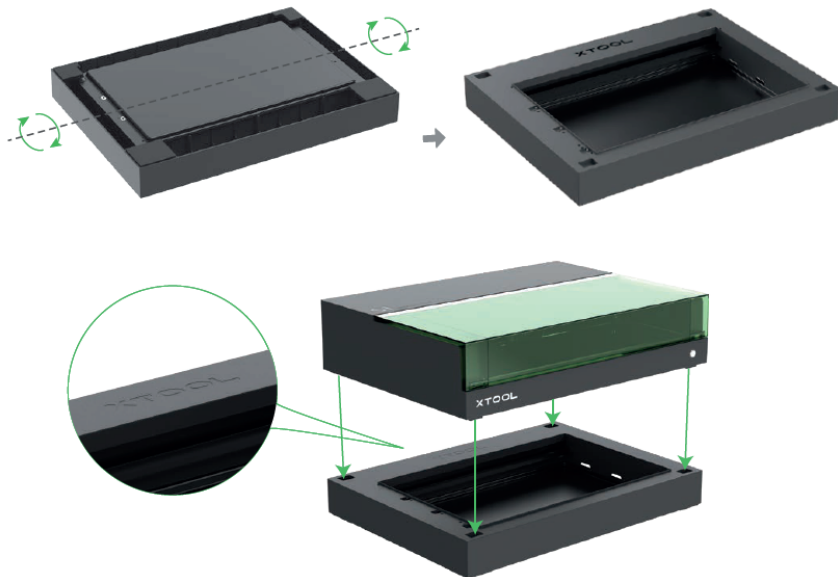
M3*14 x14







4

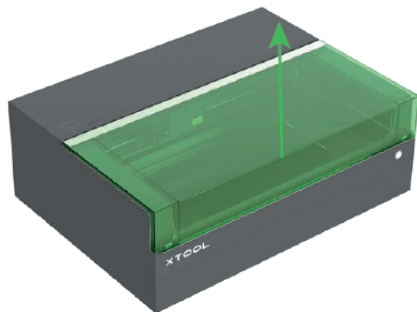


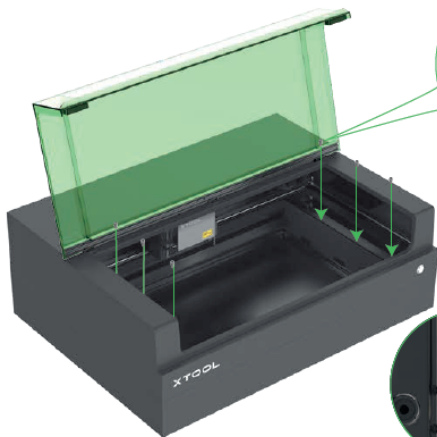
Umieść stronę z logo "xTool" jako tylną stronę.

5



M3*14 x6

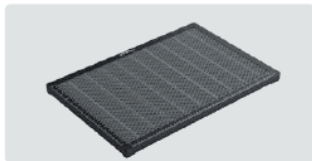




M3*14
x6



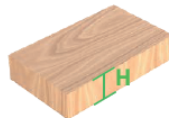
Użycie xTool S1 z panelem o strukturze plastra miodu do wycinania

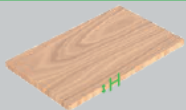


Jeśli zakupione opakowanie nie zawiera panelu o strukturze plastra miodu, należy go zakupić przed użyciem. W przypadku cięcia laserowego, panel o strukturze plastra miodu może zmniejszyć obszary spalone podczas procesu i chronić płytę podstawy.



Grubość obsługiwanych materiałów (H)

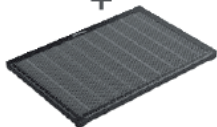


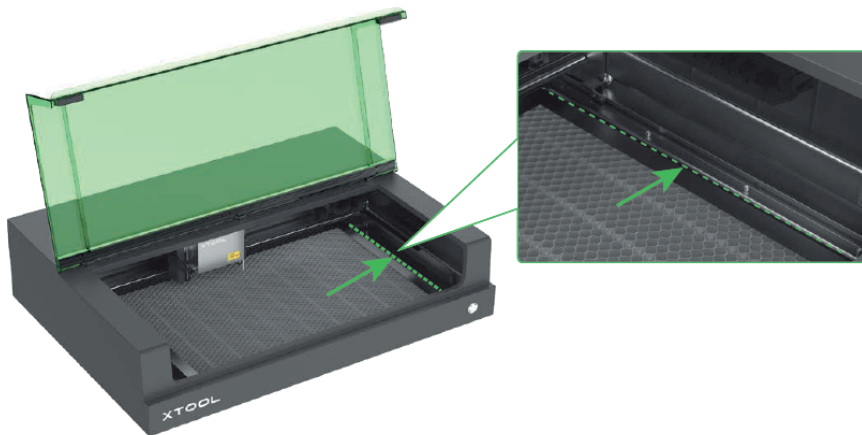


$$0 \text{ mm} < H \leq 15 \text{ mm}$$

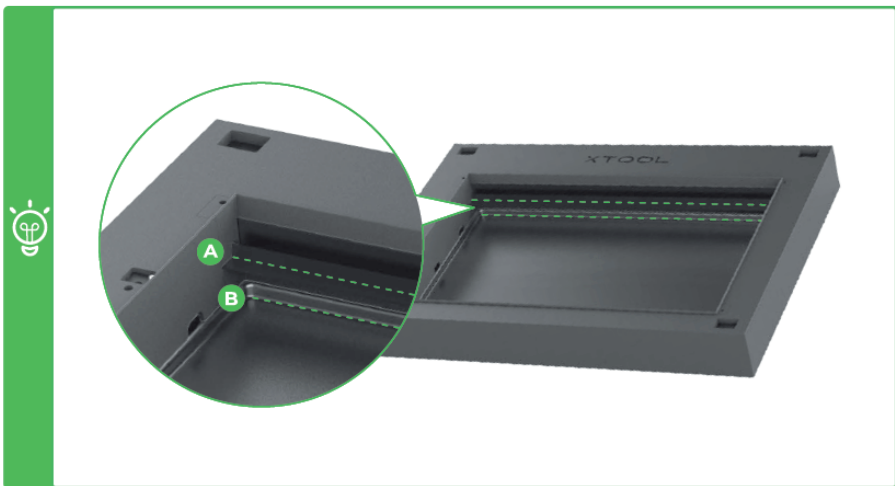
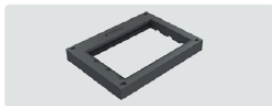


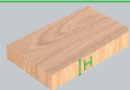
+





Przesuń panel o strukturze plastra miodu w prawo.

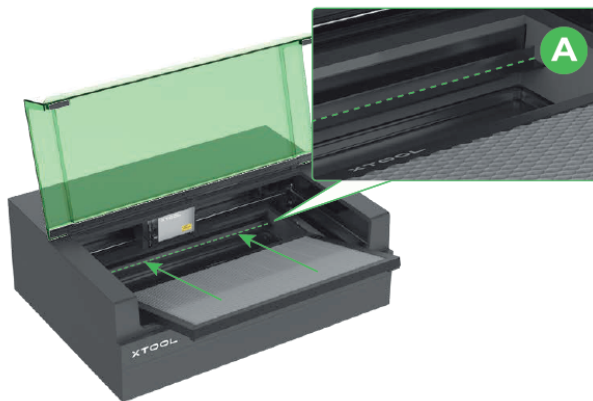
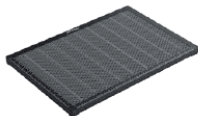


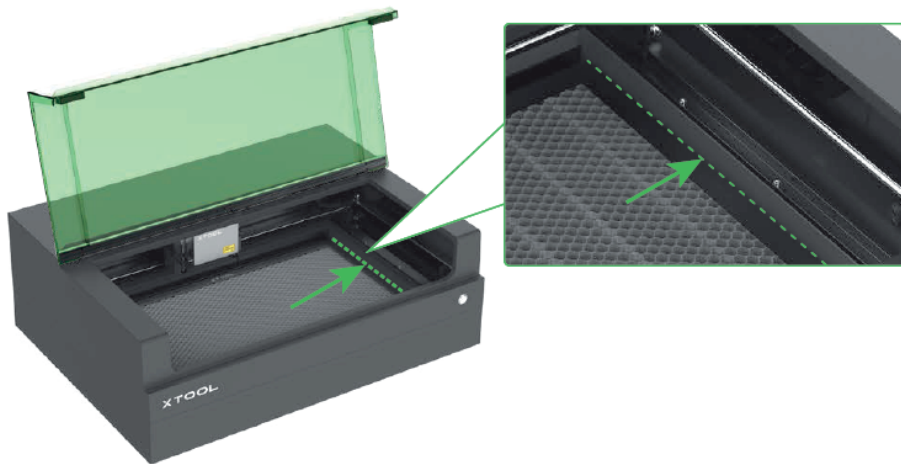


$0\text{ mm} < H \leq 55\text{ mm}$

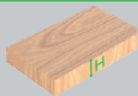


+





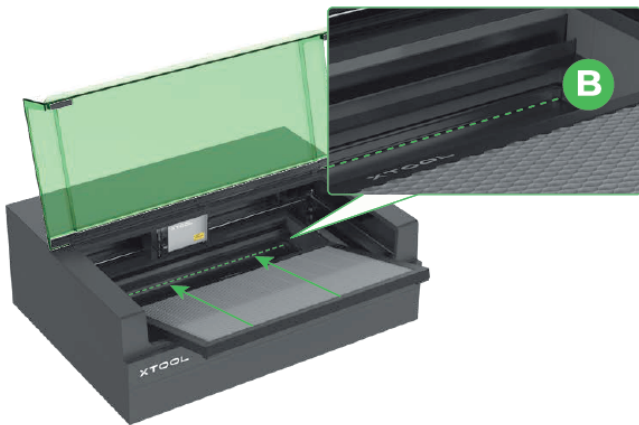
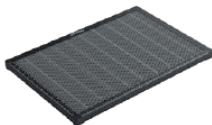
Przesuń panel o strukturze plastra miodu w prawo.

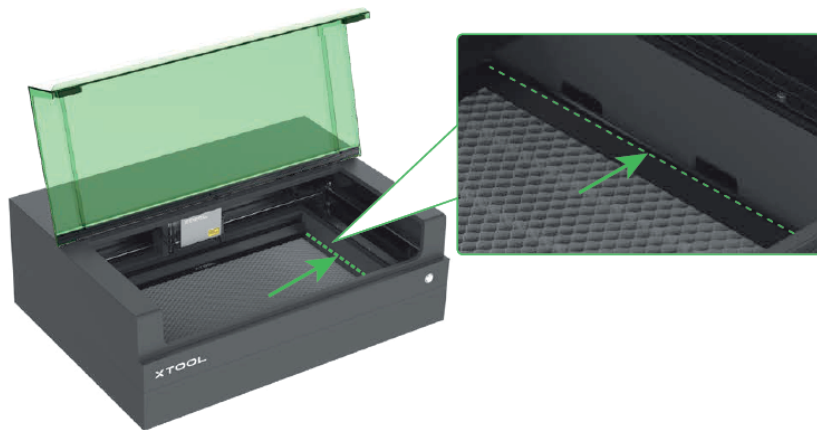


$44\text{ mm} \leq H \leq 99\text{ mm}$



+

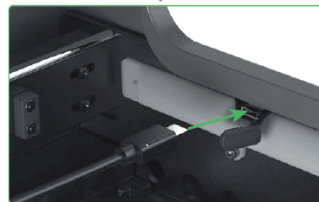
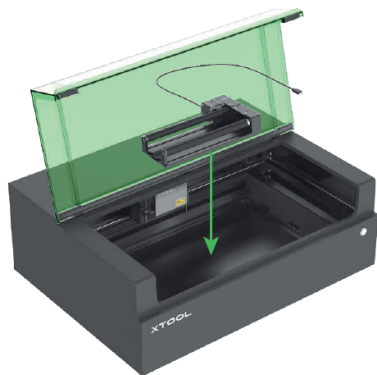




Przesuń panel o strukturze plastra miodu w prawo.

Użycie xTool S1 z przystawką obrotową





Więcej informacji

Brzęczyk	Wskaźnik pierścieniowy	Status urządzenia	Obsługa przycisków
/	 Stały biały	Tryb czuwania	/
	 Migający fioletowy	Ustawienie sieciowe (urządzenie odłączone od oprogramowania)	Przytrzymaj, aby ustawić sieć.
	 Stały fioletowy	Tryb czuwania, połączenie z oprogramowaniem przez Wi-Fi	/
	 Wolno migający biały	Uruchamianie	/
		Automatyczne ustawianie ostrości	Przytrzymaj, aby anulować auto focus.
		Pomiar zakrzywionej powierzchni	
		Kadrowanie	/
	 Stały niebieski	Lokalizowanie materiału	Naciśnij, aby zaznaczyć wierzchołek; przytrzymaj, aby anulować lokalizowanie materiału.
	 Wolno migający zielony	Wykonywanie zadania	Naciśnij, aby wstrzymać przetwarzanie; przytrzymaj, aby anulować przetwarzanie.
	 Wolno migający fioletowy	Aktualizacja oprogramowania układowego	/
	 Migający 3 razy żółty	Występują wyjątki karty TF	/

Pojedyncze brzęczenie	 Stały niebieski	Gotowość do kadrowania	Naciśnij, aby rozpocząć kadrowanie; przytrzymaj, aby anulować kadrowanie.
		Gotowość do pracy	Naciśnij, aby rozpocząć przetwarzanie; przytrzymaj, aby anulować przetwarzanie.
	 Wolno migający niebieski	Zadanie wstrzymane	Naciśnij, aby kontynuować przetwarzanie; przytrzymaj, aby anulować przetwarzanie.
	 Migający czerwony	Podczas ruchu występują wyjątki	Naciśnij, aby zatrzymać ostrzeżenie.
	 Migający żółty	Pokrywa nie jest całkowicie zamknięta podczas pracy.	/
Brzęczenie przez 3 sekundy	 Migający żółty	Występują wyjątki	Naciśnij, aby zatrzymać ostrzeżenie.
	 Migający czerwony	Wyjątki występują podczas komunikacji Wi-Fi	/
Ciągłe brzęczenie	 Migający czerwony	Wykryto płomień	Naciśnij, aby zatrzymać ostrzeżenie.

FAQ

1. Czy muszę czyścić moduł lasera? Jeśli tak, to jak często?

Tak, należy regularnie czyścić moduł lasera. Obróbka laserowa często wytwarza dużą ilość dymu, który może spowodować zabrudzenie osłony soczewki lub zablokowanie dyszy. Jeśli nie wyczyścisz modułu w odpowiednim czasie, moc lasera może zostać zmniejszona, a moduł lasera może ulec uszkodzeniu.

Kroki czyszczenia:

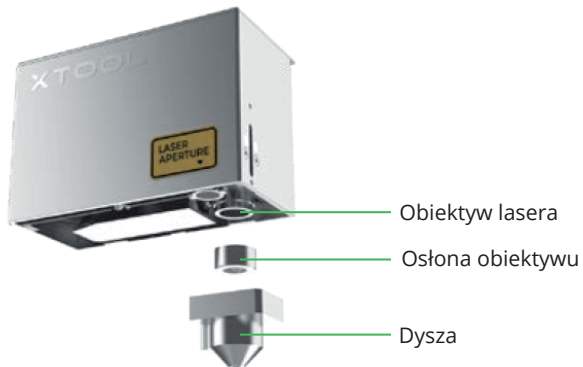
(1) Wyłącz urządzenie i wyjmij moduł lasera z urządzenia.

(2) Zdejmij dyszę i osłonę soczewki z modułu lasera jeden po drugim.

(3) Wyczyść soczewkę lasera, osłonę soczewki i dyszę pojedynczo za pomocą niestrzępiącej się szmatki zwilżonej alkoholem.

Aby uzyskać więcej informacji na temat czyszczenia modułu laserowego, zeskanuj kod QR i obejrzyj film.





Bez zestawu Air assist zaleca się czyszczenie modułu laserowego z następującą częstotliwością:

- Moduł lasera 10 W: czyścić po każdych 2 godzinach pracy.
- Moduł lasera 20 W: czyszczenie po każdej 1 godzinie pracy
- Moduł lasera 40 W: czyszczenie co 0,5 godziny pracy.

Za pomocą zestawu wspomagania powietrzem można czyścić moduł laserowy z niższą częstotliwością.

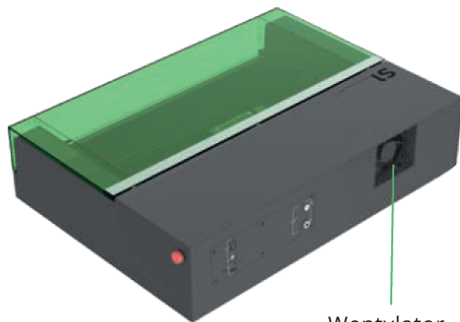
2. Dym wydobywa się powoli. Dlaczego?

Możliwa przyczyna:

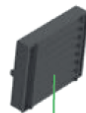
Na wentylatorze wyciągowym gromadzi się zbyt dużo kurzu.

Rozwiązanie:

- (1) Wyłącz urządzenie i wyjmij żaluzję lub rurę odprowadzającą dym z urządzenia.
- (2) Wyczyść wentylator wyciągowy chusteczką lub wacikiem zwilżonym czystą wodą lub alkoholem.
- (3) Zamontuj żaluzję lub rurę odprowadzającą dym z powrotem do urządzenia. W przeciwnym razie wiązki lasera mogą wydostawać się na zewnątrz, a dotknięcie wentylatora może spowodować obrażenia rąk.



Wentylator
wyciągowy



Żaluzja



Rura wydechowa dymu

3. Czujnik odległości nie działa w trybie automatycznego ustawiania ostrości. Co mogę zrobić?

Możliwe przyczyny:

- (1) Inicjalizacja czujnika odległości nie powiodła się z powodu nieprawidłowej instalacji lub wczesnej wersji oprogramowania sprzętowego, a sonda nie wysuwa się.
- (2) Sonda czujnika odległości nie może poruszać się płynnie z powodu błędów sprzętowych.
- (3) Materiał jest zbyt gruby lub cienki, a obrabiana powierzchnia materiału znajduje się poza zakresem ogniskowania.
- (4) W przypadku zakrzywionego materiału sonda może ześlizgnąć się w części o stromym kącie, powodując błąd pomiaru odległości.
- (5) Moduł laserowy nie może wykonać funkcji wykrywania odległości.

Rozwiązanie:

- (1) Sprawdź, czy sonda czujnika odległości wysuwa się podczas automatycznego ustawiania ostrości. Jeśli nie, spróbuj ponownie zainstalować czujnik odległości. Jeśli sonda nadal się nie wysuwa, spróbuj zaktualizować oprogramowanie sprzętowe do najnowszej wersji.
- (2) Wymontuj czujnik odległości i sprawdź, czy jego sonda porusza się płynnie. Jeśli nie, skontaktuj się z serwisem w celu wymiany czujnika odległości.
- (3) Zapoznaj się z instrukcją obsługi i zastosuj sposób przetwarzania odpowiedni do grubości materiału.
- (4) W przypadku zakrzywionego materiału można spróbować dostosować obszar przetwarzania do bardziej płaskiego, aby sonda mogła mierzyć odległość w bardziej płaskim obszarze.
- (5) Jeśli czujnik odległości nadal nie mierzy odległości, skontaktuj się z naszym serwisem. Zanim problem zostanie rozwiązany, można zmierzyć odległość ręcznie. Więcej informacji na temat pomiaru odległości można znaleźć na stronie support.xtool.com.



(Sonda nie wysuwa się)



(Sonda wysuwa się)

4. Oprogramowanie wyświetla komunikat, że płyta podstawy nie jest prawidłowo zainstalowana. Co mogę zrobić?

Możliwa przyczyna:

Śruby mocujące płytę podstawy są poluzowane.

Rozwiązanie:

Dokręć wszystkie śruby, aby utrzymać płytę podstawy na miejscu.

Instrukcja obsługi zestawu Air Assist

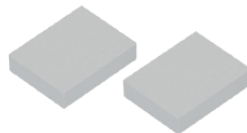
Zawartość zestawu



Pompa powietrza



Kabel USB



Filtr



Przewód 0,8 m



Instrukcja obsługi

Ten zestaw ma zastosowanie do wszystkich urządzeń xTool obsługujących funkcję AUTO.

Opis produktu



01 Port zasilania

02 Złącze przewodu

03 Port podłączenia urządzenia

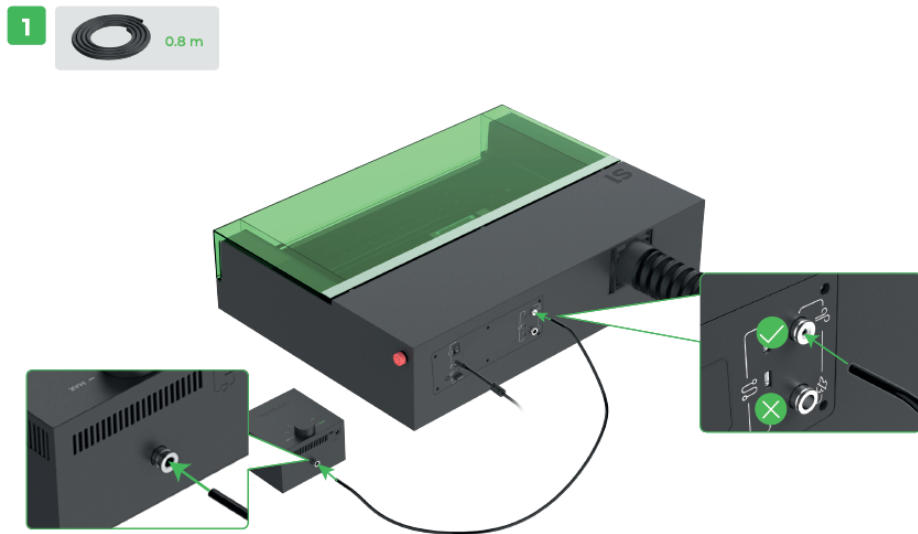
04 Wyłączanie

05 Tryb automatyczny, w którym przepływ powietrza jest ustawiany automatycznie przez XCS

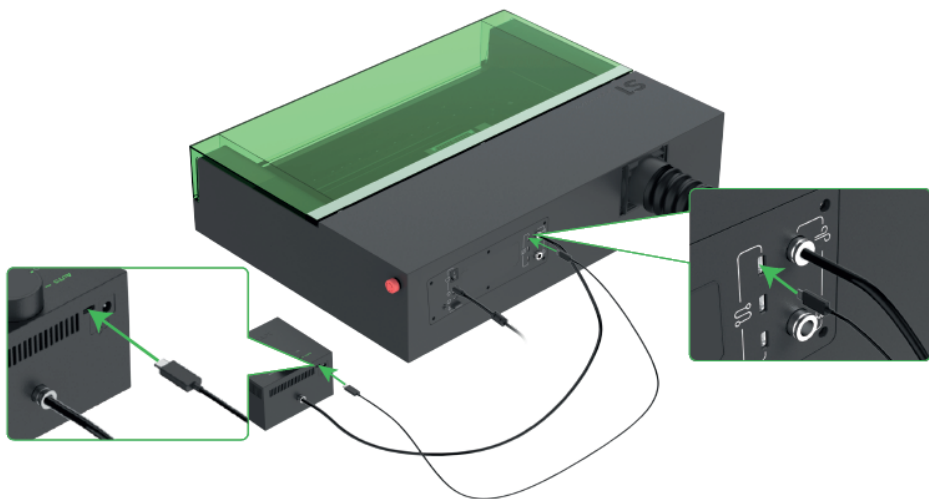
06 1-MAX: Tryb ręczny, w którym przepływ powietrza można zwiększać poziom po poziomie

Użycie zestawu

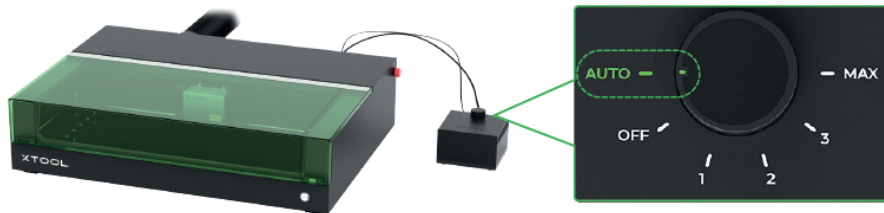
W przypadku innych urządzeń xTool, które obsługują funkcję AUTO, patrz korzystanie z xTool S1 z zestawem Air assist.



2



3



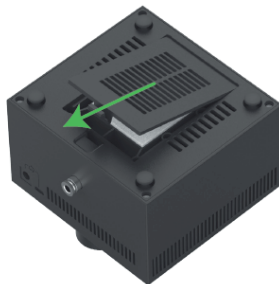
Można ustawić pokrętkę w pozycji AUTO, aby umożliwić systemowi XCS ustawienie przepływu powietrza na podstawie ustawień parametrów przetwarzania. Przepływ powietrza można również ustawić ręcznie.

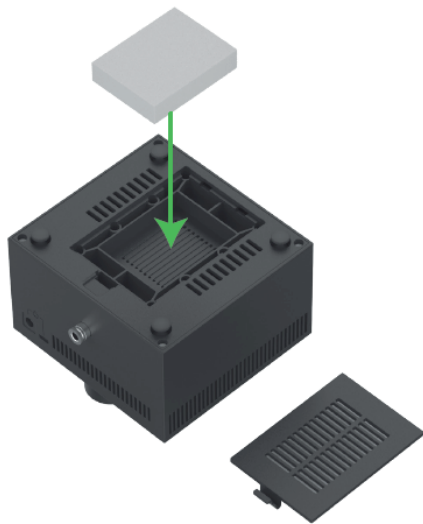
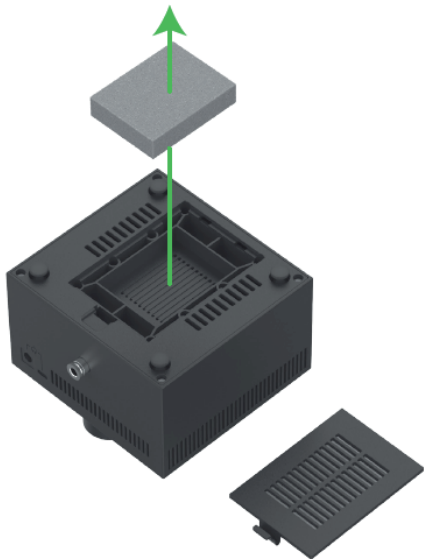
FAQ

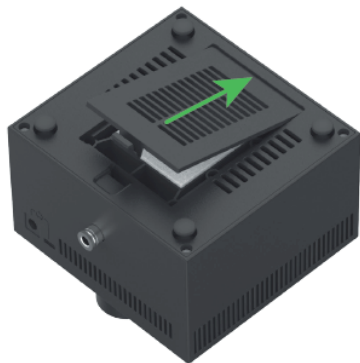
1. Przepływ powietrza w zestawie jest niski. Dlaczego?

Możliwą przyczyną jest zabrudzenie filtra, które blokuje przepływ powietrza.

Wymień filtr w sposób przedstawiony poniżej.







2. Jak często należy wymieniać filtr?

Żywotność filtra różni się w zależności od otaczającego powietrza.

Może on działać przez 6 miesięcy lub dłużej. Można go używać tak długo, jak długo nie blokuje powietrza.

Instrukcja obsługi Panelu o strukturze plastra miodu

Panel o strukturze plastra miodu xTool S1 to panel roboczy zaprojektowany dla xTool S1. Podczas cięcia laserowego może on poprawić wyniki cięcia, zmniejszając wypalony obszar z tyłu materiału i chroniąc płytę podstawy. Ponadto dostarczone kołki materiałowe umożliwiają mocowanie materiałów na panelu o strukturze plastra miodu.

Uwaga:

Z panelem o strukturze plastra miodu należy obchodzić się ostrożnie. Upuszczenie lub uderzenie panelu może go zdeformować i wpłynąć na jego działanie.

Zawartość zestawu



Panel o strukturze plastra
miodu



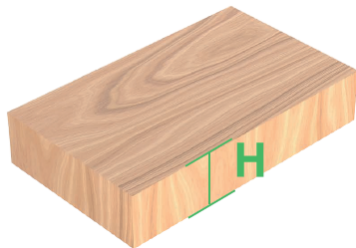
Sworzeń
materiałowy

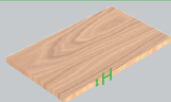


Instrukcja
obsługi

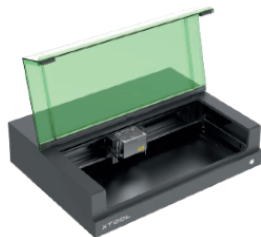
Użycie

Grubość obsługiwanych materiałów (H)

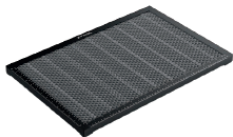




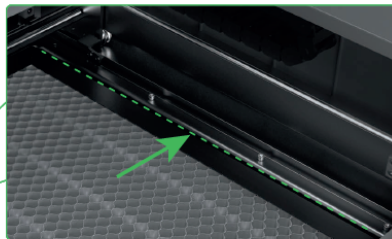
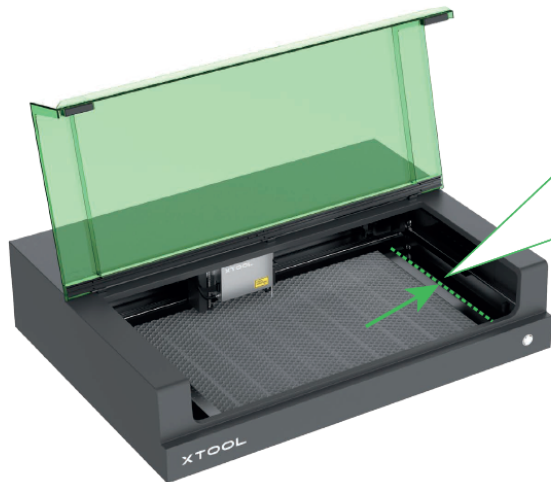
$0\text{ mm} < H \leq 15\text{ mm}$



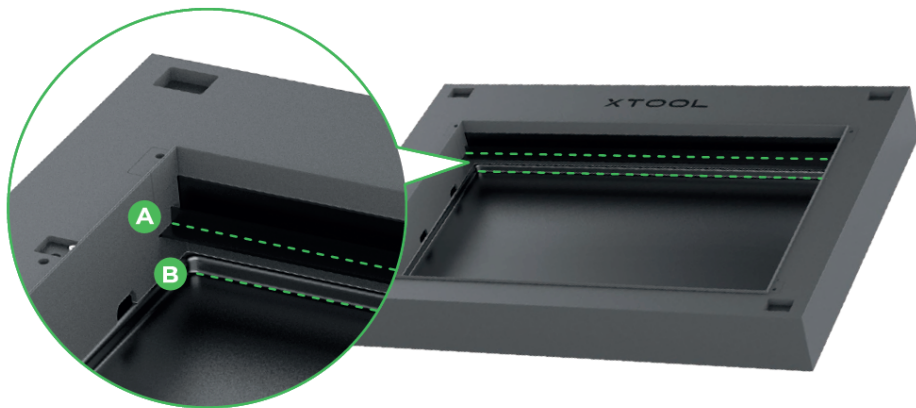
+



Przesuń panel w prawo.



Użycie panelu o strukturze plastra miodu z podstawą Riser Base

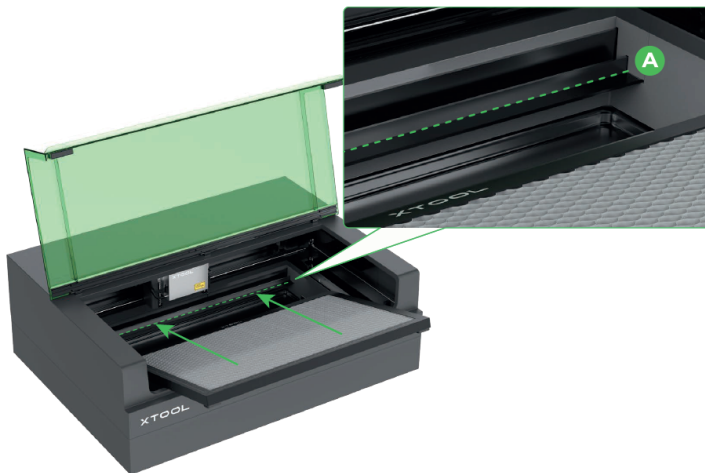
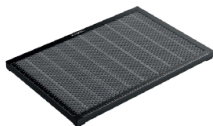




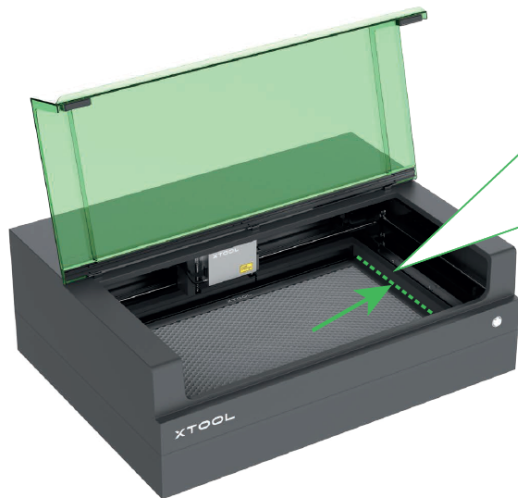
$0 \text{ mm} < H \leq 55 \text{ mm}$

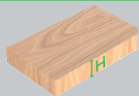


+



Przesuń panel w prawo.

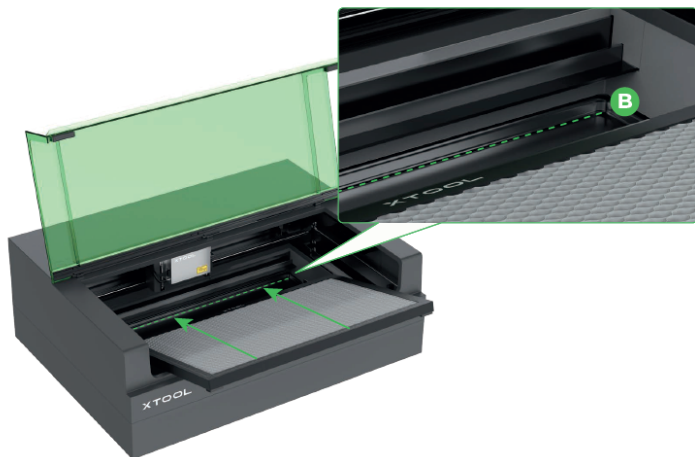
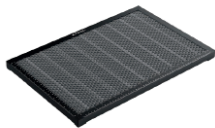




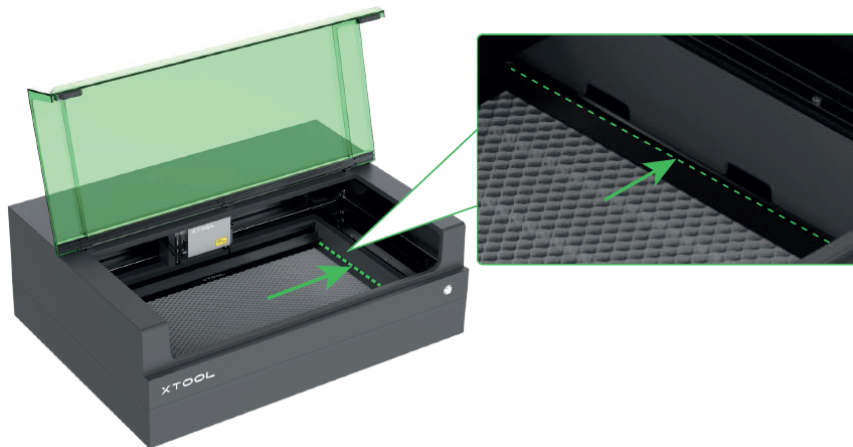
$44\text{ mm} \leq H \leq 99\text{ mm}$



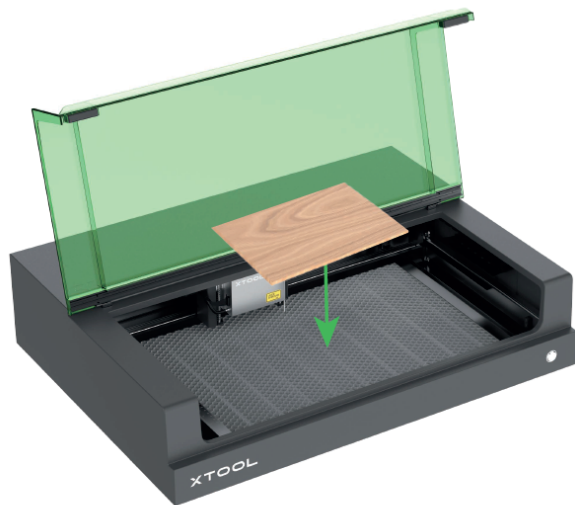
+

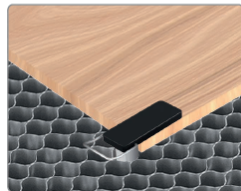
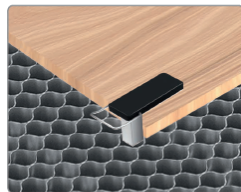
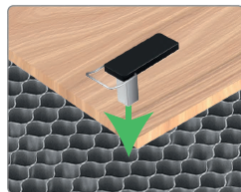
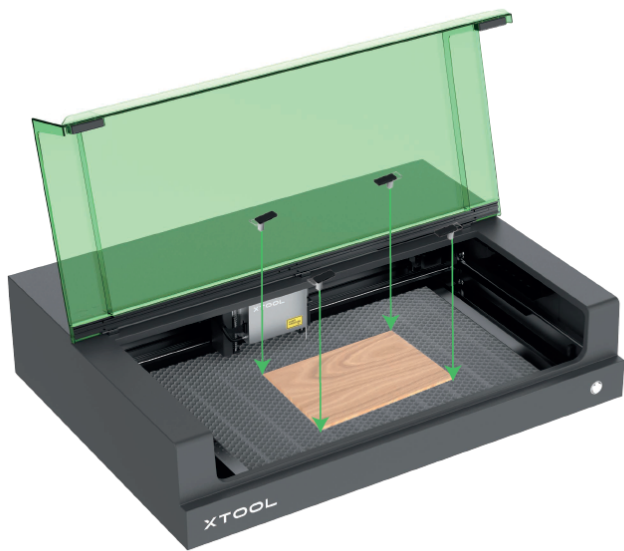


Przesuń panel w prawo.



Użycie sworznia materiałowego







UPROSZCZONA DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

MAKEBLOCK (HONG KONG) COMPANY LIMITED niniejszym oświadcza, że typ urządzenia radiowego [Grawerka laserowa S1 Basic] jest zgodny z dyrektywą 2014/53/UE. Pełny tekst deklaracji zgodności UE jest dostępny pod następującym adresem internetowym: <https://files.innpro.pl/xTool>

Adres producenta: 19H Maxgrand Plaza Nr 3, Tai Yau Street San Po Kong, Kowloon, Hongkong, Chiny

Częstotliwość radiowa: 2400-2483,5 MHz

Maksymalna moc częstotliwości radiowej: ≤ 20 dBm

Ochrona środowiska



Zużyty sprzęt elektroniczny oznakowany zgodnie z dyrektywą Unii Europejskiej, nie może być umieszczany łącznie z innymi odpadami komunalnymi. Podlega on selektywnej zbiórce i recyklingowi w wyznaczonych punktach. Zapewniając jego prawidłowe usuwanie, zapobiegasz potencjalnym, negatywnym konsekwencjom dla środowiska naturalnego i zdrowia ludzkiego. System zbierania zużytego sprzętu zgodny jest z lokalnie obowiązującymi przepisami ochrony środowiska dotyczącymi usuwania odpadów. Szczegółowe informacje na ten temat można uzyskać w urzędzie miejskim, zakładzie oczyszczania lub sklepie, w którym produkt został zakupiony.



Produkt spełnia wymagania dyrektyw tzw. Nowego Podejścia Unii Europejskiej (UE), dotyczących zagadnień związanych z bezpieczeństwem użytkowania, ochroną zdrowia i ochroną środowiska, określających zagrożenia, które powinny zostać wykryte i wyeliminowane.

Niniejszy dokument jest tłumaczeniem oryginalnej instrukcji obsługi, stworzonej przez producenta.

Szczegółowe informacje o warunkach gwarancji dystrybutora / producenta dostępne na stronie internetowej <https://serwis.innpro.pl/gwarancja>

Produkt należy regularnie konserwować (czyścić) we własnym zakresie lub przez wyspecjalizowane punkty serwisowe na koszt i w zakresie użytkownika. W przypadku braku informacji o koniecznych akcjach konserwacyjnych cyklicznych lub serwisowych w instrukcji obsługi, należy regularnie, minimum raz na tydzień oceniać odmiennosć stanu fizycznego produktu od fizycznie nowego produktu. W przypadku wykrycia lub stwierdzenia jakiegokolwiek odmiennosć należy pilnie podjąć kroki konserwacyjne (czyszczenie) lub serwisowe. Brak poprawnej konserwacji (czyszczenia) i reakcji w chwili wykrycia stanu odmiennosć może doprowadzić do trwałego uszkodzenia produktu. Gwarant nie ponosi odpowiedzialności za uszkodzenia wynikające z zaniedbania.

Importer: **INNPRO**

INNPRO Robert Błędowski sp. z o.o.
ul. Rudzka 65c
44-200 Rybnik, Polska
tel. +48 533 234 303
hurt@innpro.pl
www.innpro.pl